

TUBE PTFE



- UTILISATIONS** : Equipement de laboratoire. Toute tuyauterie pour industries chimiques, organiques, pharmaceutiques et alimentaires. Gaine de protection. Liquide abrasifs, corrosifs, solvants.
- TUBE** : PTFE mince, haute résistance aux agents chimiques et aux solvants. Anti adhérence élevée. Propriété diélectriques élevées. Qualité alimentaire, ininflammable.
- TEMPERATURE** : - 200 °C à + 260 °C.
- STOCK** : Rouleaux de 25 ou 50 mètres.

Ø Int. (mm)	2	4	6	8	10	12							
Ø Ext. (mm)	4	6	8	10	12	14							
P. S. (Bar)	25	25	17	14	11	9							
P.L.N.E.	75	75	51	42	33	27							
Poids (g/m)	20.5	34.5	45.0	65.0	78.0	92.0							